

递交期限：2017 年 7 月 15 日

表格递交至：

上海电缆研究所有限公司
联系人：刘建伟
电话：021- 5126 3120
传真：021- 5126 3118
电邮：charles@secr.com

展位号

公司名称

联 系 人

电话

传真

电邮

会刊尺寸：高 210mm x 宽 140mm；

为了确保会刊编辑制作工作的顺利高效进行，同时也为了确保信息的准确性，请按照以下两种方式提交信息：

- 网上录入：访问 <http://www.wireshow.com/hk/>，在线自助完成会刊信息录入。
- 电子邮件：请将中文/英文简介电子版，发送至 charles@secr.com，免费刊登。

免费信息刊登（会刊信息以电子版形式递交，谢绝手写、扫描、拍照）

注：会刊信息以展商提供的内容为准，主办单位对信息的准确性不承担责任。

公司名称(中文)			
公司名称(英文)			
地址(中文)：			
邮政编码：	城市：	国家：	
电话：	传真：	电邮：	
网站：	产品分类代码：		
公司/产品中英文简介： 免费刊登：300 个中文字或 600 个英文字符(含标点及空格)，中英文字数可在限定范围内自由组合。 免费刊登 2 个产品分类代码，请参见 36 页产品分类代码表。 官方网站 www.wireshow.com 可同步多个展示产品分类。 付费刊登：如超出限定字数，需额外支付费用 200 元/百字 增加企业黑白 LOGO，需额外支付 200 元；如需刊登会刊彩页广告，请参考表 10 如需在印刷版会刊刊登额外产品分类代码，需额外支付费用 200 元/个			

公司名: _____ 日期 _____



W1 线缆线材制造及精加工机械

► W1.1 铸造

- W1.1.1 普通浇铸
- W1.1.2 连续浇铸
- W1.1.3 连续铸杆工艺 (CCR-工艺)

► W1.2 轧制, 压制, 成型

- W1.2.1 热轧
- W1.2.2 冷轧
- W1.2.3 金属挤压技术
- W1.2.4 单道制
- W1.2.5 多道制
- W1.2.6 锤锻设备
- W1.2.7 无屑成型
- W1.2.8 锻造
- W1.2.9 压延轧辊
- W1.2.10 热成型

► W1.3 拉丝

- W1.3.1 拉丝机 (干式、小拉、多头)
- W1.3.2 连续拉制设备

► W1.4 表面处理和热处理

- W1.4.1 干燥和烘 (焙) 箱
- W1.4.2 惰性气体退火 (炉)
- W1.4.3 惰性气体退火 (炉)
- W1.4.4 真空退火 (炉)
- W1.4.5 感应退火
- W1.4.6 盐浴炉
- W1.4.7 抛光与磷化装置
- W1.4.8 金属涂层 (化学制品、电镀等)
- W1.4.9 淬水, 回火
- W1.4.10 喷丸加工
- W1.4.11 连续电阻加热退火
- W1.4.12 润滑剂应用
- W1.4.13 预热器

► W1.5 线材清洁, 加工, 成型和涂装

- W1.5.1 酸洗, 喷砂清理, 弯曲去氧化皮, 清洁, 除锈
- W1.5.2 涂装
- W1.5.3 车削, 铣削, 碾磨, 旋压
- W1.5.4 涂漆
- W1.5.5 去毛刺, 去皮, 缩锻
- W1.5.6 火花腐蚀
- W1.5.7 碾磨, 轧头, 精研
- W1.5.8 冲切及冲压
- W1.5.9 热交换器/酸加热
- W1.5.10 化工泵

► W1.6 线缆和线材包装运输机械

- W1.6.1 成圈、卷绕
- W1.6.2 展直, 退绕
- W1.6.3 收线
- W1.6.4 分线
- W1.6.5 剪切
- W1.6.6 校直
- W1.6.7 弯曲
- W1.6.8 计数、称重、分类
- W1.6.9 变小, 颗粒化
- W1.6.10 辅助装置 (导辊、卸料台)

- W1.6.11 喂料装置, 输送设备
- W1.6.12 包装 (成圈、保存)
- W1.6.13 材料输送
- W1.6.14 线缆连接线圈
- W1.6.15 扁线收放线机
- W1.6.16 自动换盘机

► W1.7 成缆及绞制设备

- W1.7.1 电缆填充
- W1.7.2 电缆护套套及绝缘
- W1.7.3 绞线
- W1.7.4 扭绞, 束线
- W1.7.5 电缆剪切机
- W1.7.6 电缆印字机
- W1.7.7 电缆挤出机
- W1.7.8 电缆绝缘剥离器
- W1.7.9 粉末涂覆器
- W1.7.10 自粘或非自粘胶带机
- W1.7.11 光缆加工机械

► W1.8 线材制品生产设备

- W1.8.1 钢丝绳制造设备
- W1.8.2 钢筋网
- W1.8.3 铁栅栏机
- W1.8.4 编织机
- W1.8.5 环、钩及耳孔设备
- W1.8.6 发夹机, 钉书机 (办公用品)
- W1.8.7 链条机 (工业链条与项链)
- W1.8.8 钢编织机
- W1.8.9 螺钉机
- W1.8.10 变压器绕组
- W1.8.11 特殊用途机器 (捆扎用丝、皮带扣、图钉、衣服衣架、开罐器、带扣、铅粒等)
- W1.8.12 电缆接头机械
- W1.8.13 线材编织机
- W1.8.14 用于生产鲍登线的机械

► W1.9 焊接机及电极生产设备

- W1.9.1 焊接机
- W1.9.2 格栅钢丝和钢索焊接机
- W1.9.3 专用焊接机
- W1.9.4 电极生产设备
- W1.9.5 铅丝及焊条生产设备
- W1.9.6 冷焊机

► W1.10 专用机械及设备

- W1.10.1 拉拔模-修理与加工
- W1.10.2 拉丝模抛光
- W1.10.3 拉丝模
- W1.10.4 过滤设备
- W1.10.5 清洁工具 (包括喷丸处理设备)
- W1.10.6 用于生产玻璃光纤的设备
- W1.10.7 吹干器
- W1.10.8 拉模激光打孔和细钻孔
- W1.10.9 润滑剂应用设备
- W1.10.10 光纤着色系统/设备
- W1.10.11 电缆终端设备及工具
- W1.10.12 交联设备
- W1.11 二手设备 (所有 W1.1 到 W1.12 机械)
- W1.12 线缆设备备件

W2 线缆辅助加工

► W2.1 挤出用

- W2.1.1 挤出模具
- W2.1.2 挤出机头

► W2.2 拉丝用

- W2.2.1 金刚石拉丝模具
- W2.2.2 硬质合金拉丝模具
- W2.2.3 陶瓷拉丝模具
- W2.2.4 聚晶拉丝模具
- W2.2.5 涂漆拉丝模具
- W2.2.6 可调拉丝模具
- W2.2.7 清洁, 修理及抛光拉丝模具
- W2.2.8 冷锻及冲裁模具
- W2.2.9 管、杆拉制模具
- W2.2.10 拉丝钳

► W2.3 线轴与卷轴

- W2.3.1 金属/钢线盘
- W2.3.2 木制线盘
- W2.3.3 塑料线盘
- W2.3.4 电缆盘
- W2.3.5 其它特种线圈、线轴与卷轴

► W2.4 动力传输用 (拉线鼓轮, 鼓轮轮圈, 导轮, 轴承滑轮)

- W2.4.1 钢/铸件, 镀铬合金
- W2.4.2 不锈钢
- W2.4.3 硬质合金, 硬质表面
- W2.4.4 陶瓷, 陶瓷涂覆
- W2.4.5 塑料
- W2.4.6 其他材料

► W2.5 轧制用

- W2.5.1 钢
- W2.5.2 硬质合金, 硬质表面
- W2.5.3 陶瓷, 陶瓷涂覆
- W2.5.4 四辊拉丝模装置
- W2.5.5 平辊
- W2.5.6 成型轧辊
- W2.5.7 其他材料

► W2.6 电缆生产及加工用

- W2.6.1 扁芯
- W2.6.2 圆芯

□ W2.7 其他

W3 线缆 (光缆) 用原辅材料

► W3.1 润滑剂

- W3.1.1 油, 油脂, 润滑剂
- W3.1.2 辅助拉丝材料
- W3.1.3 加工润滑剂

► W3.2 清洁和润湿剂

- W3.2.1 酸洗化学品, 酸
- W3.2.2 除油及润湿
- W3.2.3 漂白

□ W3.3 染色及母料

□ W3.4 硬化辅料材料

□ W3.5 研磨及精研材料



www.wireshow.com

2017年8月30-9月1日

中国上海新国际博览中心

产品分类表

- ☐ W3.6 粘合剂及包装材料
- ☐ W3.7 镀锌辅助材料
- ☐ W3.8 焊接辅料
- ▶ W3.9 其他化学剂
 - ☐ W3.9.1 接粘剂
 - ☐ W3.9.2 交联剂
 - ☐ W3.9.3 防酸剂
 - ☐ W3.9.4 防护剂
- ☐ W3.10 导电辅助材料
- ▶ W3.11 电缆绝缘和护套用塑料
 - ☐ W3.11.1 热塑性塑料（含无卤阻燃）
 - ☐ W3.11.2 交联剂
 - ☐ W3.11.3 软塑料
 - ☐ W3.11.4 染料及颜料
- ☐ W3.12 屏蔽料（薄膜，金属箔，层压材料、无纺带屏蔽）
- ▶ W3.13 加强材料
 - ☐ W3.13.1 玻璃钢加强件
 - ☐ W3.13.2 芳纶加强件
 - ☐ W3.13.3 软玻璃钢加强件
- ▶ W3.14 绝缘材料，绝缘薄膜，绝缘带，绝缘纤维，绝缘纸
 - ☐ W3.14.1 填充物与铠装纱
 - ☐ W3.14.2 纸、帛、羊毛带、无纺带
 - ☐ W3.14.3 绝缘、隔离和特种用途带，阻水带
 - ☐ W3.14.4 塑料箔，塑料薄膜，塑料薄片
 - ☐ W3.14.5 纸箔及其他材料箔
 - ☐ W3.14.6 防潮系统
 - ☐ W3.14.7 橡胶
 - ☐ W3.14.8 塑料
 - ☐ W3.14.9 光纤
 - ☐ W3.14.10 其他
 - ☐ W3.14.11 电缆绝缘用漆/树脂
 - ☐ W3.14.12 防火带、阻燃带
 - ☐ W3.14.13 印字薄膜
 - ☐ W3.14.14 其他包装材料
 - ☐ W3.14.15 电缆填充料

W4 成品线材及电线电缆

- ▶ W4.1 裸铁及钢材产品
 - ☐ W4.1.1 低含碳量
 - ☐ W4.1.2 高含碳量
 - ☐ W4.1.3 不锈钢
 - ☐ W4.1.4 特种合金
- ▶ W4.2 成品铁及钢材产品
 - ☐ W4.2.1 非涂覆（光洁）
 - ☐ W4.2.2 带金属涂覆（锌、锡、铜、青铜等）
 - ☐ W4.2.3 非金属涂覆（涂漆、镀塑、涂沥青等）
 - ☐ W4.2.4 退火
 - ☐ W4.2.5 回火
 - ☐ W4.2.6 机械（加工，应变）硬化

- ▶ W4.3 有色金属制品
 - ☐ W4.3.1 铝
 - ☐ W4.3.2 铜、黄铜、青铜
 - ☐ W4.3.3 锌、镍、锡
- ▶ W4.4 特种线材原料
 - ☐ W4.4.1 不锈钢、特种钢
 - ☐ W4.4.2 金、铂、银
 - ☐ W4.4.3 钼、铌、钽、铍、镁
 - ☐ W4.4.4 钛、钨、锆
 - ☐ W4.4.5 玻璃
- ▶ W4.5 特种线材应用
 - ☐ W4.5.1 缆索
 - ☐ W4.5.2 线材接头材料（橡胶，塑料，纤维）
 - ☐ W4.5.3 加强材料（建筑业）
 - ☐ W4.5.4 焊接辅助材料
 - ☐ W4.5.5 线材弯曲制品，小件
 - ☐ W4.5.6 其他（医用，音乐，包装）
 - ☐ W4.5.7 汽车及飞机用线材制品
 - ☐ W4.5.8 切削钢
 - ☐ W4.5.9 淬火及回火钢
 - ☐ W4.5.10 冷拉钢丝
 - ☐ W4.5.11 成形钢丝
 - ☐ W4.5.12 轧制钢丝

▶ W4.6 电缆

- ☐ W4.6.1 高压电缆
- ☐ W4.6.2 低压电缆
- ☐ W4.6.3 通信电缆
- ☐ W4.6.4 计算机及控制电缆
- ☐ W4.6.5 塑料及纸绝缘电缆
- ☐ W4.6.6 海底电缆
- ☐ W4.6.7 电缆
- ☐ W4.6.8 特种与适配线缆

▶ W4.7 线缆索用线

- ☐ W4.7.1 电缆用铠装线和填充绳
- ☐ W4.7.2 吸水膨胀绳
- ☐ W4.7.3 钢索用线

▶ W4.8 钢缆

- ☐ W4.8.1 镀锌钢和不锈钢钢丝绳
- ☐ W4.8.2 成品钢丝绳
- ☐ W4.8.3 钢丝绳附件

W5 测控技术

- ☐ W5.1 配料混合装置
- ☐ W5.2 计数器
- ☐ W5.3 温度测量及控制设备
- ☐ W5.4 转矩控制设备
- ☐ W5.5 拉力测量设备
- ☐ W5.6 直径、壁厚、宽度、高度及长度测量设备
- ☐ W5.7 容量测量装置
- ☐ W5.8 传动及控制设备
- ☐ W5.9 工艺监测系统
- ☐ W5.10 质量保证体系（包括工厂数

据采集）

- ☐ W5.11 分析仪
- ☐ W5.12 激光测量设备
- ☐ W5.13 电缆测量装置
- ☐ W5.14 火花试验机

W6 检测工程

- ▶ W6.1 材料检测
 - ☐ W6.1.1 破坏性材料测试
 - ☐ W6.1.2 无损材料测试
- ☐ W6.2 电缆制造设备
- ▶ W6.3 成品检测
 - ☐ W6.3.1 线材制品及原料
 - ☐ W6.3.2 光缆
 - ☐ W6.3.3 绝缘电线电缆
 - ☐ W6.3.4 裸线，裸杆和钢丝绳
 - ☐ W6.3.5 工具
 - ☐ W6.3.6 硬度计
- ☐ W6.4 辅助检测设备
- ☐ W6.5 实验室试验设备
- ☐ W6.6 其他

W7 相关领域

- ☐ W7.1 设备工程与构造
- ▶ W7.2 设备包装、喷码与运输
 - ☐ W7.2.1 设备包装及分拣
 - ☐ W7.2.2 设备打标与分拣
 - ☐ W7.2.3 运输自动化
- ▶ W7.3 安全技术
 - ☐ W7.3.1 酸的防护
 - ☐ W7.3.2 安全设备
- ▶ W7.4 环境保护
 - ☐ W7.4.1 回收利用
 - ☐ W7.4.2 酸的降解
- ☐ W7.6 数据处理技术/生产控制
- ☐ W7.7 咨询与服务
- ☐ W7.8 研究与培训
- ☐ W7.9 行业文献，出版物
- ☐ W7.10 协会